

Fahrzeugnummer
459952

508 Hybrid 225 e-EAT8 GT Pack Navi

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	08/2022
KM	77.145
Leistung	133kW (181PS)
Hubraum	1.598 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

19.790,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

508 Hybrid 225 e-EAT8 GT Pack Navi

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

3-Pu.-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, 3D-Navigationssystem NAC, ABS, Active Safety Brake Plus, Airbag (Seitenairbags), Airbag Fahrer- und Beisitzer "Full-Size", Airbag: Vorhangairbags vorn und hinten, Aktiver Totwinkelassistent, Automatischer Geschwindigkeitsregler ACC, Außenspiegel automatisch abblendend, Außenspiegel in Perla Nera Schwarz, Außenspiegel verstellbar/anklappbar, Beleuchteter Handschufach, Berganfahrhilfe, Blinkleuchten mit Spurwechsel-Tippfunktion, Bordcomputer, Bremsleuchte, dritte, Dachhimmel in Schwarz, Dekoreinlagen aus Echtholz "Zebrano", Digitales Kombiinstrument mit hochauflösendem Display, Doppelrohrauspuff mit verchromten Endrohr, Drehzahlmesser, Drucktanksystem inkl. Schalter zum Öffnen, EBV (Elektronische Bremskraftverteilung), Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, akustisch und visuell, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Fahrwerk: Active Suspension Control, Fensterheber vorn und hinten elektrisch, Fernlichtassistent, Feststellbremse elektrisch, Follow-me-home-Funktion (automatisch), Frontkollisionswarner, Frontscheibe aus Verbundglas, Full-LED-Scheinwerfer, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe EAT8, Getränkehalter in der Mittelkonsole, Heckklappe sensorgesteuert, Heckscheibe beheizbar, Heckschürze mit Diffusor-Optik in Schwarz, Innenspiegel automatisch abblendbar, Innenspiegel rahmenlos, Kartentaschen an den Vordersitzlehnen, Keyless-System, Kindersicherung manuell, Klimaautomatik, Kopfstützen höhenverstellbar, Kühlergrill im Rennflaggenmuster, LED-Ambientebeleuchtung in Blau am Armaturenbrett, LED-Ambientebeleuchtung in Blau an den Türen, LED-Beleuchtung im Fußraum vorn, LED-Deckenbeleuchtung vorn, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallfelge "Sporeone" 18", zweifarbig, Lenkrad: Multifunktionslederlenkrad, Lichtsensor, Make-up-Spiegel, Mittelarmlehne, Mittelarmlehne vorne, Multifunktionaler Touchscreen, Multimedia: Mirror Screen, Müdigkeitswarner, Notbremsassistent, On-Board-Charger 3,7 kW, Paket: Easy-Paket Plus, Partikelfilter: OPF Ottopartikelfilter, Pausenwarner, Pedalerie in Aluminium, Polster: Alcantara/Kunstleder, Polster: Ziernähte in Kupfer an der Armaturenbrett, Radio: Audioanlage RCC, Radiozubehör: 2 USB-Anschlüsse (Typ A), Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB, Radiozubehör: FOCAL-Soundsystem, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Diebstahlhemmende Radschrauben, Räder: Reifenpannenset Kompressor+Spray, Rücksitz, asymmetrisch geteilt, umklappbar, Schaltwippen am Lenkrad, Seiten- und Heckscheibe stärker getönt, Servolenkung,

Fahrzeugnummer
459952

508 Hybrid 225 e-EAT8 GT Pack Navi



