

Fahrzeugnummer
460778

Q2 35 TFSI S tronic advanced KAM SHZ LED

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	06/2023
KM	47.638
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

22.590,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Q2 35 TFSI S tronic advanced KAM SHZ LED

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf & Service, Audi connect Remote & Control, Audi pre sense front, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Dachhimmel in Stoff, Dachspoiler hinten in Wagenfarbe, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinformationssystem, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, Funkschlüssel (ohne Safe-Lock), Fußmatten in Velours, Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckleuchten, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Innenspiegel, manuell abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kopfstützen (2), Kopfstützen (3) hinten, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Sideblades i. Manhattangr. Met., Ladeboden, Lenkrad im 3-Speichen-Design, Licht- und Regensensor, Nichtraucher Ausführung, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff Skript, Progressivlenkung, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus, Reifendruck-Kontrollanzeige, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitze vorn manuell höheneinstellbar, Sitze, Fahrersitz höheneinstellbar, Start-Stop-System mit Rekuperation, Steckdose 12V, Stitze: Rücksitzlehne umklappbar, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung, Verzurrösen vierfach im Gepäckraum, Warn- und Kontrollleuchten, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung/Funkschlüssel, Entfall Leistungs-/Technologie-Schriftz., Fahrerinformationssystem Farbdisplay, Fernlichtassistent, Geschwindigkeitsregelanlage, Komfortklimaautomatik, Komfortschlüssel, mit Safelock, Lackierung: Metallic, Paket Assistenzpaket Parken, Paket Assistenzpaket Sicherheit, Paket Diebstahlsicherungspaket, Paket Infotainmentpaket Smartphone, Paket Komfortpaket Sitze, Paket: Kindersicherheits-Paket, Paket Optik schwarz plus, Parkassistent, Räder: LMR 7Jx17"5-Arm-Y", 215/55R17, Sitzheizung vorn, Spurverlassenswarnung, Telefon: Audi Smartphone Interface, Aschenbecher vorn, Zigarettenanzünder,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Reimport aus Lettland, Mietwagen, Euro 6, Sommerreifen (Pneus) fehlen

Fahrzeugnummer
460778

Q2 35 TFSI S tronic advanced KAM SHZ LED



