

Fahrzeugnummer
461118

Q2 35 TFSI S tronic advanced SHZ KAM

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	05/2023
KM	45.839
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

22.390,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Q2 35 TFSI S tronic advanced SHZ KAM

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf & Service, Audi connect Remote & Control, Audi pre sense front, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Dachhimmel in Stoff, Dachspoiler hinten in Wagenfarbe, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinformationssystem, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, Funkschlüssel (ohne Safe-Lock), Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckleuchten, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Innenspiegel, manuell abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kopfstützen (2), Kopfstützen (3) hinten, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Uni, Lackierung:Sideblades i.Manhattangr.Met., Ladeboden, Lenkrad im 3-Speichen-Design, Licht- und Regensensor, NichtraucherAusführung, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff Skript, Progressivlenkung, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus, Reifendruck-Kontrollanzeige, Räder: LMR 7Jx17"5-Dopp.Sp."215/55 R17, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitze vorn manuell höheneinstellbar, Sitze, Fahrersitz höheneinstellbar, Start-Stop-System mit Rekuperation, Steckdose 12V, Stize: Rücksitzlehne umklappbar, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung, Verzurrösen vierfach im Gepäckraum, Warn- und Kontrollleuchten, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung/Funkschlüssel, Fahrerinformationssystem Farbdisplay, Geschwindigkeitsregelanlage, Komfortklimaautomatik, Komfortschlüssel, mit Safelock, Lederlenkrad im 3-Sp.-Design mit Multif., Paket Assistenzpaket Parken, Paket Diebstahlsicherungspaket, Paket Komfortpaket Sitze, Paket Navigationspaket, Parkassistent, Sitzheizung vorn, Spurverlassenswarnung, Telefon: Audi Smartphone Interface,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Reimport aus Lettland, Euro 6, Klimaautomatik, Entfall Parklenckasystem, Mietwagen, M&S Reifen

Fahrzeugnummer
461118

Q2 35 TFSI S tronic advanced SHZ KAM



