

Fahrzeugnummer  
**52110-ECP**

**BMW**

X2 sD18i AdvantagePlus HiFi DAB Sportsitz 19Zoll

**Gebrauchtfahrzeug**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung    | 07/2022       |
| KM               | 32.279        |
| Leistung         | 100kW (136PS) |
| Hubraum          | 1.499 ccm     |
| Kraftstoff       | Benzin        |
| Schadstoffklasse |               |
| Getriebe         | Automatik     |

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Isernhagen

Telefon: 0511/12323403  
kakoschke@autohaus-isernhagen.com



**Autohaus Isernhagen**

BMW Service Partner

**Preis:**

**25.499,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-isernhagen.com](http://www.autohaus-isernhagen.com)

Fahrzeugnummer

**52110-ECP**

## **BMW**

X2 sD18i AdvantagePlus HiFi DAB Sportsitz 19Zoll

### **Beschreibung**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Front**

**Baureihe: F39**

**Getriebe: Steptronic mit Doppelkupplungsgetriebe**

**Farbe: Schwarz II-668**

**Polster: Stoff Race/anthrazit/akzent Grau (ERL1)**

---

### **Sonderausstattungen ab Werk:**

**01AG Größerer Kraftstofftank**

01CB CO2 Umfang

01DF Abgasnorm EU6 rde II

01DZ Zusatzumfaenge rde

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**0249 Multifunktion für Lenkrad**

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**028B BMW 19"LM Rad Y-Speiche 511**

**02TF Steptronic mit Doppelkupplungsgetriebe**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0313 Aussenspiegel Anklappfunktion**

**0316 Automatische Heckklappenbetätigung**

0320 Entfall Modellschriftzug

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

0450 Höhenverstellung Beifahrersitz

**0473 Armlehne vorne**

**0481 Sportsitz**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

0493 Ablagenpaket

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04LU schwarz hochglä. Akzent Perlglanz Chrom

04NE Blow-by-Heizer

**0508 Park Distance Control (PDC)**

**0534 Klimaautomatik**

**0544 Geschwindigkeitsregelung mit Bremsfunkt.**

0548 Kilometertacho

**0563 Lichtpaket**

**05A4 LED-Scheinwerfer m. erweiterten Umfängen**

**05AS Driving Assistant**

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DP Parkassistent**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0676 HiFi Lautsprechersystem**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

06AM Real-Time Traffic Information

06AP Remote Services

**06CP Smartphone-Integration**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06UN Navigation**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

**0775 Dachhimmel anthrazit**

**07LS Sondermodell b6**

0801 Länderausführung Deutschland

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

09BD Business Package

09D5 Entertainment-Paket DE

E070 Batterie 70 Ah

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Fahrzeugnummer  
**52110-ECP**

**BMW**

X2 sD18i AdvantagePlus HiFi DAB Sportsitz 19Zoll

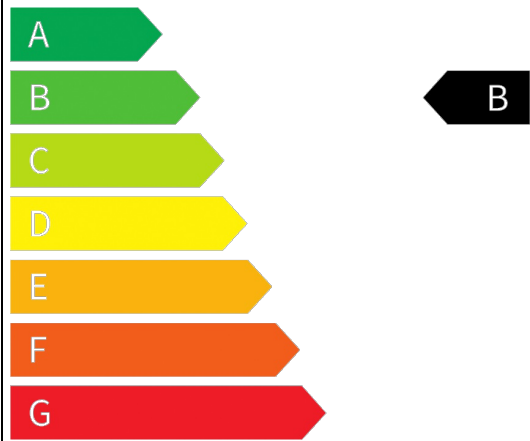




# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b> BMW                     | <b>Handelsbezeichnung:</b>            |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             |                                       |

|                                                 |                         |
|-------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>           | 0,0 l/100 km            |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b> | 141,0 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Weitere Angaben:</b><br><br><b>Kraftstoffverbrauch</b><br><b>kombiniert</b> 0,0 l/100 km<br><ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 7,1 l/100 km</li><li>• Stadtrand 0,0 l/100 km</li><li>• Landstraße 0,0 l/100 km</li><li>• Autobahn 4,7 l/100 km</li></ul> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b> | <b>n.a.</b> |
|-----------------------------|-------------|

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).