A4 Avant 40 TFSI S tronic S line Navi

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung 09/2020
KM 135.654
Leistung 150kW (204PS)
Hubraum 1.984 ccm
Kraftstoff Benzin
Schadstoffklasse Euro6
Getriebe Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7

35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993

info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

25.290,- EUR

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer 461907

A4 Avant 40 TFSI S tronic S line Navi

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Standheizung, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

8 Lautsprecher (passiv) vorn und hinten, Airbag für Fahrer und Beifahrer, Akzentflächen schwarz matt, Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf&Serv m. Remote&Contr, Audi drive select, Audi pre sense city, Außensp.el.einstell., beheizt, beh. düsen, Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Bremsleuchte, dritte hochgesetzt, Dachhimmel Stoff, Dachkantenspoiler S line, Dachreling Schwarz, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Drehzahlmesser, Einstiegsleisten m. Alu-Einl., bel., S, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrer-Informations-System, Fahrwerk: Sportfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fensterschachtleisten in Schwarz (Gummi), Funkschlüssel, ohne SafeLock, Fußmatten vorn und hinten, Geschwindigkeitsregelanlage u.-begrenzer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckscheibenwischer, Höchstgeschwindigkeit auf 210 km/h begr., Innenbeleuchtung, Innenspiegel abblendbar, Kindersicherung, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Klimaautomatik, Kofferraumbodenmatte, Kopfstützen (5), Kraftstoffbehälter (54 Liter), LED-Heckleuchten, LED-Scheinwerfer, Laderaumabdeckung manuell, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunktion, Lenksäule, axial und vertikal einstellba, Licht-/Regensensor, Mild-Hybrid, Mittelarmlehne vorn, Nichtraucherausführung, Ottopartikelfilter, Rad: Rollwiderstandsoptimierte Reifen, Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB, Reifendruck-Kontrollanzeige, Reifenreparaturset, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Servolenkung, elektromechanisch, Sitze: Normalsitze vorn, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, Sitze: Vordesitze manuell einstellbar, Start-Stop-System, Verglasung: Akustikfrontscheibe, Verglasung: Wärmeschutzverglasung grün, Wegfahrsperre elektronisch, Wendeladeboden, Zentralverriegelung "Keyless-Go" ohne Sa, Akzentflächen schwarz glänzend, Audi connect Navi. u. Infot., Außensp.el.eins.beh.,anklap.,beh.dü.,abb, Dachhimmel in Stoff schwarz, Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe plus mit selektiver Anzeige, Modellbezeichnung, Entfall komplett, Fahrer-Informations-System mit Farbdispl, Fernlichtassistent, Gepäckraumklappe, automatisch betätigt, Halteassistent, Innenspiegel automatisch abblendend, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung, Komfortmittelarmlehne vorn, Lackierung: Metallic, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunk.plus, MMI Navigation + m. MMI touch, Pak

A4 Avant 40 TFSI S tronic S line Navi

















