

Fahrzeugnummer
462265

Insignia ST 2.0D Aut. Elegance AHK KAM

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2022
KM	76.688
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

19.590,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Insignia ST 2.0D Aut. Elegance AHK KAM

Beschreibung

Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags, Seitenairbags, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Brillenfach im Dachhimmel, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinfodisplay, 3,5ZŽ, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Front-Kollisionswarner, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geräuschreduzierende, lamin. Seitensch., Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Lackierung: Uni, Leichtmetallräder 17 im 5 D.Speich. 215, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Paket: Innovations 1, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff Billy, Schwarz, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Radio: Multimedia Radio, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz Gütes. AGR Fahr., Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Paket: Easy-Access, Paket: Winter 1, Park & Go Rückfahrkamera, digital, Multimedia Navi Pro, Reifen: Allwetterreifen 225/55 R17,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Leichtmetallräder 7,5 J x 17 im 5 Doppelspeichen-Design fehlen, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer
462265

Insignia ST 2.0D Aut. Elegance AHK KAM



