Opel

Grandland Elegance 1.2Turbo LED+NAVI+SITZHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung 09/2023
KM 7.737
Leistung 96kW (131PS)
Hubraum 1.199 ccm
Kraftstoff Benzin
Schadstoffklasse Euro6
Getriebe Schaltgetriebe

Eskildsen GmbH & Co. KG

Potthofstraße 7 25524 Itzehoe

Telefon: 04821/40000

rechnungseingang@aheskildsen.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Eskildsen GmbH & Co. KG

Preis:

23.530,- EUR
MwSt. nicht ausweisbar

Besuchen Sie uns im Internet www.eskildsen.sh

Fahrzeugnummer I12716

Opel

Grandland Elegance 1.2Turbo LED+NAVI+SITZHZ

Beschreibung

LED Scheinwerfer, Tagfahrlicht LED, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Kopf-Airbag-System, Seitenairbag vorn, MIT PARTIKELFILTER, AUTOMATISCHE KLIMA-ANLAGE, Anti-Blockier-System (ABS), DYNAMISCHE STABILITAETSKONTROLLE, Navigationssystem, Parkpilotsystem hinten, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Schließ-/Startsystem Keyless Open, FENSTERHEBER HINTEN ELEKTRISCH SEQUENTIELL, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, HEIZBARER SITZ, Servolenkung, DAB-Tuner (Radioempfang digital), MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, USB-Schnittstelle, Tempomat, Start-/Stopp Automatik, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA Hill Start Assist), Wegfahrsperre, SCHEIBENWISCHER MIT REGENSENSOR, Lichtsensor, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Leichtmetallfelgen, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Fahrerairbag, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. anklappbar, INNENSPIEGEL TAG-NACHT AUTOMATISCH ABBLENDEND, Audiobedienung am Lenkrad, MIT LENKRADHEIZUNG, Lenkrad (Leder 3-Speichen), FAHRERSITZ RUECKENLEHNE INKL ELEKTROPNEUM LENDENWIRBELSTUETZE, Gepäckraumabtrennung, Gepäckraumabdeckung, GETONTE SCHEIBE + NACHGETONG, Bluetooth Audio-Streaming, Reifendruck-Kontrollsystem, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Nebelscheinwerfer, Scheckheftgepflegt, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Kamerasystem 360, Nichtraucherfahrzeug, CITY PARK 2, KCA - LACK GRAU ARTENSE, AUTOMATISCHES EINSCHALTEN + ADAPTIVES UMSCHALTEN, Abbiegelicht, MIT SCHUTZ FAHRGAST HINTEN, ZUGANG VORNE + KOFFERRAUM + STARTEN SCHLÜSSELLOS, BETÄTIGUNG KOFFERR ODER HECKKL MIT MOTORANTRIEB, Ergonomiesitz vorn links, FACELIFT, Unterfahrschutz, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Heckleuchten LED, Frontscheibe geräuschdämmend, HINDERNISMELDER RADAR VORNE HINTEN, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Leseleuchten vorn (2), Leseleuchten im Fond, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, ZUBEHOERSTECKDOSE EINFACH, Bremsassistent, ELEKTR FESTSTELLBREMSE, MIT TOTER-WINKEL-ASSISTENT, Elektron. Traktionskontrolle, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), ABGASREINIGUNG MOTOR EURO 6.4, MIT STOP AND START ANLASSER, CROSS OVER 5 TÜREN, 2 ALLRADANTRIEB, 6-GANG-SCHALTGETR TYP STT

Opel Grandland Elegance 1.2Turbo LED+NAVI+SITZHZ



Eskildsen GmbH & Co. KG





Eskildsen GmbH & Co. KG



Eskildsen GmbH & Co. KG









