

Fahrzeugnummer  
**462020**

## Astra 1.5D ST Business Elegance AHK SHZ

### Gebrauchtfahrzeug

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Erstzulassung    | 06/2021        |
| KM               | 98.643         |
| Leistung         | 77kW (105PS)   |
| Hubraum          | 1.496 ccm      |
| Kraftstoff       | Diesel         |
| Schadstoffklasse | Euro6          |
| Getriebe         | Schaltgetriebe |

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH  
Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-Steinbach  
Telefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

**10.990,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

## Astra 1.5D ST Business Elegance AHK SHZ

### Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Ambientebeleuchtung, Türen vorn, Automatische Aktivierung des Warnblinkers, Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar (2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dachdesignlinie oberhalb in Chrom, Dachreling, Silber, Dekorleisten Klavierlack, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprogramm ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kofferraumbeleuchtung, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder 7Jx16"10Speichen"205/55R16, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Mittelarmlehne, vorne, verschiebbar, Multimedia Navi, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappbar, Schlüsselloser Schließ- und Startsystem, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hinten, Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, abnehmbar, Beheizb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Sitze:Ergonomischer Aktiv-Sitz, Vordersitz, Windschutzscheibe beheizbar, ThermoTec,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6, Klimaautomatik, Teilleder schwarz

Fahrzeugnummer  
462020

Astra 1.5D ST Business Elegance AHK SHZ



