

Fahrzeugnummer  
**105.61**

## BMW

i3 (120Ah) Sportpaket Navi Harman Kardon Abstand

### Gebrauchtfahrzeug

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung    | 05/2022       |
| KM               | 29.578        |
| Leistung         | 125kW (170PS) |
| Hubraum          | 0 ccm         |
| Kraftstoff       | Elektro       |
| Schadstoffklasse |               |
| Getriebe         | Automatik     |

Autmarkt Donauwörth Ralf Dinkelmeier  
Rainerstr. 58  
86609 Donauwörth  
  
Telefon: 0906705750  
[verkauf@autmarkt-donauwoerth.de](mailto:verkauf@autmarkt-donauwoerth.de)

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

**21.495,- EUR**  
MwSt. nicht ausweisbar

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autmarkt-donauwoerth.de](http://www.autmarkt-donauwoerth.de)

## **BMW**

### **i3 (120Ah) Sportpaket Navi Harman Kardon Abstand**

#### **Beschreibung**

Fahrtauglich, Unfallfrei, Rückfahrkamera, Fahrerairbag, Seitenairbags vorne, Beifahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags vorne, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Einparkhilfe Sensoren vorne, Einparkhilfe Sensoren hinten, Einparkhilfe Kamera, Elektronisches Traktions-System, Fensterheber elektrisch 2-fach, Sitzheizung Vordersitze, Freisprecheinrichtung, Soundsystem, Außentemperaturanzeige, Abstandstempomat, ISOFIX Kindersitzhalterung, Lenksäule einstellbar, Gepäckraumabdeckung- Interne Nr. 105.61

- Driving Assistant Plus (Auffahrwarnung, Abstandstempomat, Speed Limit Info)
- Navigationssystem Business
- Paket Sport LM 20 Zoll sportliche Fahrwerksabstimmung
- HiFi-System Harman Kardon
- Sitzheizung vorn
- Klimaautomatik
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorne + hinten
- Innen und Außenspiegel fahrerseite aut. abblendend
- Licht und Regensensor
- Multifunktionslenkrad
- Telefonie mit Wireless Charging
- Getränkehalter
- Lackierung Fluid Black
- Paket Business
- Paket Komfort
- Sicherheitsgurt BMW i Blau
- WLAN Hotspot
- Sonnenschutzverglasung
- AC-/DC-Laden Professional (3-phasig) 11 KW bei 230 V, Typ 2 bis 50 KW
- Hochvoltbatterie - 8 Modulen à 12 Zellen - Energieinhalt 42,2 kWh brutto, - 120Ah Kapazität
- DAB-Tuner
- Ladekabel (Mode 3)
- Ladekabel (230V) für Haushaltssteckdose
- ABS
- Airbag für Fahrer und Beifahrer
- Airbag: 2 Seitenairbags vorne
- Airbag: Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Airbag: Kopfairbags vorne und hinten
- Akustischer Fußgängerschutz
- Außenspiegel elektrisch einstellbar
- Außentemperaturanzeige
- BMW Controller
- Connected eDrive Services
- ConnectedDrive Services
- Dynamic Stabilitäts-Control (DSC)
- Einstiegsleisten, Oberfläche Karbon
- Fahrerlebnisschalter inkl. ECO PRO
- Fensterheber elektrisch vorne

- Frontscheibe mit Graukeil
- Frontscheinwerfer
- Gepäckraumabdeckung, klappbar
- Getriebe: Integriertes Differentialgetr.
- Grundausstattung /"i3/"
- Heckleuchten in LED-Technik
- Heckscheibenheizung mit Abschaltautomati
- Heckscheibenwischer
- Heckspoiler, schwarz, Bremsleuchte int.
- Instrumentenkomb.mit farb.5,7"-TFT-Disp.
- Instrumententafelträger in Nawaro
- Intelligenter Notruf
- Kopfstützen für 4 Sitzplätze
- Ladeklappe in Seitenwand hinten, rechts
- Lenksäule: mechanisch einstellbar
- Paket: BMW i Interieurdesign Atelier
- Panoramaglasscheiben in Fondtüren, fest.
- Parkbremse, elektromechanisch
- Fahrgestellnummer.: WBY8P210607K95412

1. Hand, unfallfrei, kein Reimport (dt. Fahrzeug), kein Mietwagen, Top Zustand, org. BMW Scheckheftgepflegt, in Zahlungnahme Altfahrzeug möglich, Werkstattgeprüft inkl. Garantie, Dekra Gebrauchtwagenzustandsbericht auf Wunsch möglich.

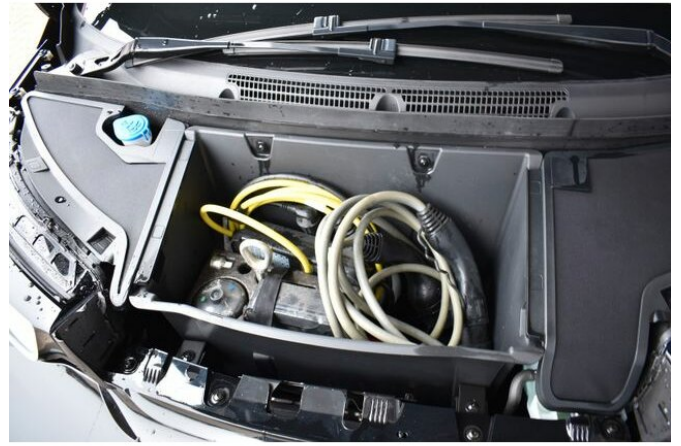
Gerne können wir Ihnen das vor Ort gekaufte Fahrzeug zum Preis von 0,50 € / KM an Ihren Wohnort liefern. Die Mindestkosten betragen 150,00 €.

Fahrzeugnummer  
**105.61**

**BMW**

i3 (120Ah) Sportpaket Navi Harman Kardon Abstand

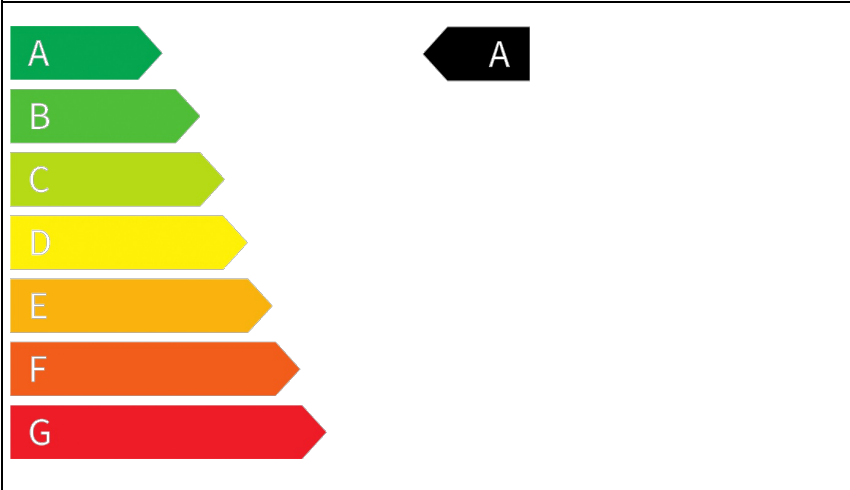




# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

|                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| <b>Marke:</b> BMW                | <b>Handelsbezeichnung:</b>         |
| <b>Antriebsart:</b> Elektromotor | <b>andere Energieträger:</b> Strom |
| <b>Kraftstoff:</b> entfällt      |                                    |

|                                                 |                     |
|-------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>           | 16,2 kWh/100 km     |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b> | 0 g/km <sup>1</sup> |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER)</b>            | 0 km                |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Weitere Angaben:</b><br><br><b>Stromverbrauch</b><br><b>kombiniert</b> <b>16,2 kWh/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 0,0 kWh/100 km</li><li>• Stadtrand 0,0 kWh/100 km</li><li>• Landstraße 0,0 kWh/100 km</li><li>• Autobahn 0,0 kWh/100 km</li></ul> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                             |                                            |
|-----------------------------|--------------------------------------------|
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b> | <b>befristet steuerbefreit<sup>3</sup></b> |
|-----------------------------|--------------------------------------------|

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

<sup>3</sup> Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des wasserstoffbetriebenen Brennstoffzellenfahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.