

Fahrzeugnummer

462488

A 250 e 8G-DCT Navi AHK SHZ LED

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2021
KM	77.805
Leistung	118kW (160PS)
Hubraum	1.332 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

20.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer**462488**

A 250 e 8G-DCT Navi AHK SHZ LED

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS, ATTENTION ASSIST, Adaptives Bremslicht blinkend, Airbag: Fahrer- und Beifahrer, Airbag: Kneebag für Fahrer, Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Windowbag, Akustischer Umfeldschutz, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Armauflage vorne klappbar, Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, aktiv, DYNAMIC SELECT, Doppelcupholder vorne, Dritte Bremsleuchte, ECO Start-Stopp-Funktion, Einstiegsleisten mit Schriftzug MB, Elektronisches Stabilitäts-Programm, Fahrlicht-Assistent, Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fensterheber elektrisch 4fach, Fußmatten in Velours, Geschwindigkeitslimit-Assistent, Getriebe: Automatik 8G-DCT, Heckscheibenwischer, Heizbare Heckscheibe, Innenhimmel Stoff kristallgrau, KEYLESS-GO Start-Funktion, Kindersicherung mechanisch, Klimatisierungsautomatik THERMATIC, Kommunikationsmodul (LTE), Kopfstützen hinten (3), Kopfstützen vorne höhenverstellbar, Ladekabel für Haushaltssteckdose (5m), Mercedes-Benz Notrufsystem, Multifunktions-Sportlenkrad, Ottopartikelfilter, Paket: Licht- und Sichtpaket, Polster: Stoff Tandel, Radio-Zubehör: Digitales Radio (DAB), Radio-Zubehör: USB-Schnittstelle v/h, Radio: Erweiterte Funktionen MBUX, Radio: MBUX Multimediasystem, Reifendruckkontrolle, Remote Services Plus, Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenwind-Assistent, Servolenkung, Sicherheitsgurte A-Klasse, Sitze: Fondsitzlehnen klappbar, Spurhalte-Assistent, aktiv, Steckdose: 12 V-Anschluss, Tempomat, Touchpad, Warnweste für Fahrer, Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) 3,7 k, Wegfahrsperrre elektronisch, Wärmedämmendes Glas, grün rundum, Zentralverriegelung, Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, Anhängevorrichtung mit ESP-Anhängerstabi, Lackierung: Metallic, Ladekabel für Wallbox (8m) glatt, MULTIBEAM LED, Paket: Business für 250e, Paket: MBUX Advanced Paket, Paket: Park-Paket, Paket: Public-Charging, Räder: LM 17", 10-Sp-De., vanadiumsilber, Rückfahrkamera, Sitze: Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer, Telefon-Zubehör: Smartphone Integration, Vorrüstung für digitale Schlüsselübertragung,.

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer
462488

A 250 e 8G-DCT Navi AHK SHZ LED



