

Fahrzeugnummer

463553

A 250 e 8G-Progressive PANO MBUX BusiP

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2021
KM	77.770
Leistung	118kW (160PS)
Hubraum	1.332 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

20.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

A 250 e 8G-Progressive PANO MBUX BusiP

Beschreibung

Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS, ATTENTION ASSIST, Adaptives Bremslicht blinkend, Airbag: Fahrer- und Beifahrer, Airbag: Kneebag für Fahrer, Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Windowbag, Akustischer Umfeldschutz, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Armauflage vorne klappbar, Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, aktiv, DYNAMIC SELECT, Doppelcupholder vorne, Dritte Bremsleuchte, ECO Start-Stopp-Funktion, Einstiegsleisten mit Schriftzug MB, Elektronisches Stabilitäts-Programm, Fahrlicht-Assistent, Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fahrzeugschlüssel m. Zierrahmen in Chrom, Fensterheber elektrisch 4fach, Fußmatten in Velours, Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne, Geschwindigkeitslimit-Assistent, Getriebe: Automatik 8G-DCT, Halogen-Scheinw. m. LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Heizbare Heckscheibe, Innenhimmel Stoff kristallgrau, KEYLESS-GO Start-Funktion, Kindersicherung mechanisch, Klimatisierungsautomatik THERMATIC, Kommunikationsmodul (LTE), Kopfstützen hinten (3), Kopfstützen vorne höhenverstellbar, Kühlergrill mit Diamant-Pins in schwarz, Lackierung: Uni, Ladekabel für Haushaltssteckdose (5m), Mercedes-Benz Notrufsystem, Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, Netz im Beifahrerfußraum, Ottopartikelfilter, Paket: Licht- und Sichtpaket, Paket: Sitzkomfort, Polster: Ledernachb. ARTICO/Stoff Fléron, Radio-Zubehör: Digitales Radio (DAB), Radio-Zubehör: USB-Schnittstelle v/h, Radio: Erweiterte Funktionen MBUX, Radio: MBUX Multimediasystem, Reifendruckkontrolle, Remote Services Plus, Räder: LM (17") 5-Dpl-Sp-Des, mattschwarz, Schaltthebel mit zusätzl. Chromelementen, Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenwind-Assistent, Servolenkung, Sicherheitsgurte A-Klasse, Sitze: Fondsitzlehnen klappbar 40/20/40, Sitze: Komfortsitze, Spurhalte-Assistent, aktiv, Steckdose: 12 V-Anschluss, Tempomat, Touchpad, Warnweste für Fahrer, Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) 3,7 k, Wegfahrsperrre elektronisch, Wärmedämmendes Glas, grün rundum, Zentralverriegelung, Zierelemente Carbonoptik, Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo, Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, Innenhimmel Stoff schwarz, Ladekabel für Wallbox (5m), Paket: Business für 250e, Paket: MBUX Advanced Paket, Paket: Park-Paket, Paket: Public-Charging, Paket: Spiegelpaket, Rückfahrkamera, Schiebedach: Panorama-Schiebed. elektr., Sitze: Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer, Telefon-Zubehör: Smartphone Integration, Vorrüstung für digitale Schlüsselübertragung, *Irrtümer vorbehalten, *Zwischenverkauf

Fahrzeugnummer
463553

A 250 e 8G-Progressive PANO MBUX BusiP



