

Fahrzeugnummer
63.65

BMW

i3 s (120 Ah) Suite Sportpaket Leder Harman/Ka

Gebrauchtfahrzeug

| | |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung | 09/2022 |
| KM | 53.127 |
| Leistung | 135kW (184PS) |
| Hubraum | 0 ccm |
| Kraftstoff | Elektro |
| Schadstoffklasse | |
| Getriebe | Automatik |

Autmarkt Donauwörth Ralf Dinkelmeier
Rainerstr. 58
86609 Donauwörth

Telefon: 0906705750
verkauf@automarkt-donauwoerth.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

20.995,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
www.automarkt-donauwoerth.de

BMW

i3 s (120 Ah) Suite Sportpaket Leder Harman/Ka

Beschreibung

Fahrtauglich, Wärmepumpe, Rückfahrkamera, Fahrerairbag, Seitenairbags vorne, Beifahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags vorne, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Einparkhilfe Sensoren hinten, Einparkhilfe Kamera, Elektronisches Traktions-System, Fensterheber elektrisch 2-fach, Sitzheizung Vordersitze, Freisprecheinrichtung, Soundsystem, Außentemperaturanzeige, ISOFIX Kindersitzhalterung, Lenksäule einstellbar, Gepäckraumabdeckung- **Interne Nr. 63.65**

- AC-/DC-Laden Professional (3-phasig) 11 KW bei 230 V, Typ 2 bis 50 KW
- Hochvoltbatterie - 8 Modulen à 12 Zellen - Energieinhalt 42,2 kWh brutto, - 120Ah Kapazität
- Paket:Sport,LM/Fahrwerk/etc.
- Wärmepumpe
- Paket: Business - Navigationssystem - Real Time Traffic Information - Concierge Service
- Radiozub.: HiFi-System Harman Kardon
- Paket: BMW i Interieurdesign Suite -Leder Vernasca Dark Truffle - Beled. Instrumententafel: Leder Vernasca Dark Truffle
- Navigationssystem Business
- Edelholzausführung Eiche dunkel matt
- Räder: LM Doppelsp. 431 20/" Jetblack
- Paket: Komfort - Klimaautomatik - Regensensor - Parksensoren hinten - Innenspiegel automatisch abblenden
- Fußmatten in Velours, anthrazit
- Lackierung: Metallic
- Real Time Traffic Information
- Rückfahrkamera
- Sitz: Sitzheizung vorn
- Telefon: Telefonie mit Wireless Charging
- Telefon: WLAN Hotspot
- Concierge Services
- Getränkehalter
- Radiozubehör: DAB-Tuner
- Park Distance Control (PDC), hinten
- ABS
- Airbag für Fahrer und Beifahrer
- Airbag: 2 Seitenairbags vorne
- Airbag: Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Airbag: Kopfairbags vorne und hinten
- Akustischer Fußgängerschutz
- Außenspiegel elektrisch einstellbar
- Außentemperaturanzeige
- BMW Controller
- Connected eDrive Services
- ConnectedDrive Services
- Dynamic Stabilitäts-Control (DSC)
- Einstiegsleisten, Oberfläche Karbon
- Fahrerlebnisschalter inkl. ECO PRO
- Fensterheber elektrisch vorne
- Frontscheibe mit Graukeil
- Frontscheinwerfer
- Gepäckraumabdeckung, klappbar
- Getriebe: Integriertes Differentialgetr.
- Grundausstattung /"i3/"
- Heckleuchten in LED-Technik
- Heckscheibenheizung mit Abschaltautomati
- Heckscheibenwischer

- Heckspoiler, schwarz, Bremsleuchte int.
- Instrumentenkomb.mit farb.5,7"-TFT-Disp.
- Instrumententafelträger in Nawaro
- Intelligenter Notruf
- Kopfstützen für 4 Sitzplätze
- Ladekabel
- Ladekabel (Mode 3)
- Ladeklappe in Seitenwand hinten, rechts
- Lenksäule: mechanisch einstellbar
- Paket: BMW i Interieurdesign Atelier
- Fahrgestellnummer.: WBY8P610407L05278

1. Hand, kein Reimport (dt. Fahrzeug), kein Mietwagen, Top Zustand, Nichtraucherfahrzeug, org. BMW Scheckheftgepflegt, in Zahlungnahme Altfahrzeug möglich, Werkstattgeprüft inkl. Garantie, Dekra Gebrauchtwagenzustandsbericht auf Wunsch möglich.

Gerne können wir Ihnen das vor Ort gekaufte Fahrzeug zum Preis von 0,50 € / KM an Ihren Wohnort liefern. Die Mindestkosten betragen 150,00 €.

Fahrzeugnummer
63.65

BMW

i3 s (120 Ah) Suite Sportpaket Leder Harman/Ka

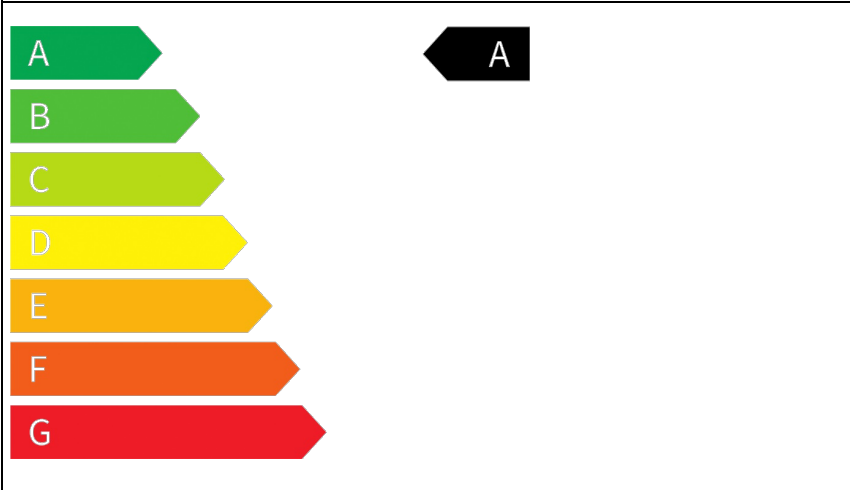




Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des Pkw

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Marke: BMW | Handelsbezeichnung: |
| Antriebsart: Elektromotor | andere Energieträger: Strom |
| Kraftstoff: entfällt | |

| | |
|---|---------------------|
| Energieverbrauch (kombiniert): | 14,0 kWh/100 km |
| CO₂-Emissionen: (kombiniert): | 0 g/km ¹ |
| Elektrische Reichweite (EAER) | 0 km |

| | |
|---|---|
|  | Weitere Angaben: Stromverbrauch kombiniert 14,0 kWh/100 km <ul style="list-style-type: none">• Innenstadt 0,0 kWh/100 km• Stadtrand 0,0 kWh/100 km• Landstraße 0,0 kWh/100 km• Autobahn 0,0 kWh/100 km |
|---|---|

| | |
|-----------------------------|--|
| Kraftfahrzeugsteuer: | befristet steuerbefreit³ |
|-----------------------------|--|

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

³ Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des wasserstoffbetriebenen Brennstoffzellenfahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.