

Fahrzeugnummer
463234

Insignia ST 2.0D Aut. Busin.Elegance AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	06/2021
KM	108.762
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

18.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Insignia ST 2.0D Aut. Busin.Elegance AHK

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Head-Up Display, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, silber eloxiert, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Lackierung: Metallic Sonderfarbe Nautic, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Charging, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations 1, Park & Go Rückfahrkamera, digital, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff Monita/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Räder: LM 8,5Jx18 Mehrspeichen, Rücksitzlehne mit FlexFold, 40:20:40, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz AGR Fahr./Beifahr., Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Airbag: Seitenairbags, hinten außen, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Fahrwerk: FlexRide Premiumfahrwerk, Paket: Innovations 2 (ST Automatik), Paket: Sound, Paket: Winter 2,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Teilleder, Klimaautomatik, Euro6

Fahrzeugnummer
463234

Insignia ST 2.0D Aut. Busin.Elegance AHK



