

Fahrzeugnummer**464030****Insignia ST 2.0 D Aut. Business Edition****Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	02/2020
KM	71.971
Leistung	125kW (170PS)
Hubraum	1.956 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-SteinbachTelefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen**Preis:****14.989,- EUR**
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer**464030****Insignia ST 2.0 D Aut. Business Edition****Beschreibung**

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Skisack, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Dach-Designlinie, verchromt, Dachreling schwarz, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte (4), Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera (Gen.3), Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenwischer, Innen- und Leseleuchten, vorn und hinten, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lederlenkrad, beheizt, Leichtmetallräder 17 im 5 D.Speich. 215, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule höhen-/ längseinstellbar, Make-up-Spiegel, Fahrer- und Beifahrer, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi, Nebelscheinwerfer, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff iVm AGR-Sitz, Fahrer, Quickheat Schnellheizsystem, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Schlüsselloses Startsystem Keyless Start, Serviceintervallanzeige, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sitz: Sitzheizung vorn, Sitze: Ergonomiesitz Gütes. AGR Fahr., Start/Stop-Funktion, Steckdose, 12V im Gepäckraum, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Türaußengriffe, in Wagenfarbe mit Chrom., Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperrre, Wireless Charging, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Lackierung: Metallic, Paket: Easy-Access, Paket: Winter 2, Räder: Notlauftrad, Stahlrad 7J x17, Schlüsselloses Schließ- und Startsystem, Verkehrsschild-Assistent,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer
464030

Insignia ST 2.0 D Aut. Business Edition



