

Fahrzeugnummer
464028

A6 Avant 55 TFSI e quattro S Line Pano

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2022
KM	99.020
Leistung	195kW (265PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

36.689,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

A6 Avant 55 TFSI e quattro S Line Pano

Beschreibung

Metallic, Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Sportfahrwerk, Sportpaket, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Skisack, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Akustisches Fahrzeug-Warnsystem, Allradantrieb "quattro" m. ultra-Technol, Anti-Blockier-System (ABS), Audi connect N. & S.m.R. & C., Audi connect Navigation & Infotainment, Audi drive select, Audi pre sense front, Audi virtual cockpit, Außenspiegel elektr. einstell- und behe., Außenspiegelgehäuse in Schwarz, Bremsleuchte, dritte, Bremssättel, rot lackiert, Dachhimmel Stoff, Dekoreinlage in Aluminium matt gebürstet, Drehzahlmesser, Einstiegsleist m. Aluminiumeinl, beleuch, Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrerinformationssystem m.Farbdisplay, Fahrwerk: Sportfahrwerk, Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung, Funkschlüssel, Gepäckraumklappe, el. öffnend u. schließ., Geschwindigkeitsregelanlage, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Innenbeleuchtung, Innenspiegel abblendbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX (Fondsitze), Kopfstützen (4), LED-Scheinwerf.Matrix u.LED-Heckleuch., Lackierung: Uni, Ladedose AC Typ 2, Ladekabel Mode 3, Lenkrad: Sportkont.m.Multifunk.schaltw., Lenksäule, axial und vertikal einstellba, MMI Navigation mit MMI touch response, Mittelarmlehne vorn, Ottopartikelfilter, Paket Nichtraucher, Paket Optik schwarz, Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl, Progressivlenkung, Rad: Reifendruck-Kontrollanzeige, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus mit MMI touch resp, Radiozubehör: Audi sound system, Räder: LM Vielspeich.,245/45R19, Schienensystem mit Fixierset, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitzbezüge Mik.Dinam.F./Leder-K. S-Prä., Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze, Sitze: Sportsitze vorn, Sitze:Rücksitzleh.,geteilt umklapp.Avant, Sonnenblende Fahrer u. Beifahrerseite, Spurverlassenswarnung, Standklimatisierung, Start-Stop-System, Telefon: Audi Smartphone Interface, Verglasung: Privacy-Verglasung, Wegfahrsperre elektronisch, Wärmeschutzverglasung seitlich und hin., Zentralverriegelung, e-tron Ladesystem kompakt, Adaptive Scheibenwischer m.integ.Waschd., Airbag:Seitenairb v.u.h. inkl Kopfairbag, Außensp.einstell-,beheiz- und anklappbar, Außenspiegel verst., beh., abbl., ankl., Außensp. verst., beh., ankl., abbl, Memo, Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige, Innenspiegel, automatisch abblendend, Komfortschlüssel m. Gepäckraumverriegel., Kopfstützen: variable Kopfstützen vorne, HD Matrix LED-Scheinwerfer, Multif.Lederlenk. 3-Sp-D mit Sch. beheiz, Lenkradeinstellung elektrisch, Paket Ambiente-Lichtpaket, Paket: Assistenzpaket Parken, Paket As

Fahrzeugnummer
464028

A6 Avant 55 TFSI e quattro S Line Pano



