

Fahrzeugnummer  
**F66**

## Volkswagen

Polo 2.0 DSG GTI +KAMERA+NAVI+ACC+ALARM

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	09/2025
KM	8.500
Leistung	152kW (207PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

Fritz Raupers GmbH  
Wunstorfer Landstr. 86  
30453 Hannover  
Telefon: 0511 4000934  
k.raupers@autohaus-raupers.de



Preis:

**34.500,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-raupers.de](http://www.autohaus-raupers.de)

## Volkswagen

Polo 2.0 DSG GTI +KAMERA+NAVI+ACC+ALARM

### Beschreibung

#### Technik + Sicherheit:

ESP; ASR; ABS; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Außentemperatur-Anzeige; Partikelfilter; Proaktives Insassenschutzsystem; 'Sport Select'-Fahrwerk; Servolenkung

#### Multimedia:

Navigationssystem 'Discover Media'; Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten; Telefonschnittstelle, induktives Laden; Digitaler Radioempfang DAB+

#### Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Rückfahrkamera; Automatische Distanzregelung ACC; Spurhalteassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Dynamischer Fernlichtassistent 'Dynamic Light Assist'; Spurwechselassistent, Ausparkassistent; Parklenkassistent; Licht- / Regensensor; Notbremsassistent 'Front Assist'; Fußgänger- und Radfahrererkennung; Fahrprofilwahl; Assistenzpaket 'Park & Comfort'

#### Innen:

Klimaautomatik, 2 Zonen; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder; Bordcomputer; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig

#### Sitze + Polster:

Vordersitze beheizbar; Lendenwirbelstützen vorn; Top-Sportsitze vorn; Isofix

#### Aussen:

Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar, mit Beifahrerspiegelabsenkung

#### Scheinwerfer + Leuchten:

LED-Matrix-Scheinwerfer; Coming-home Funktion und Leaving-home Funktion; LED-Tagfahrlicht; Ambientebeleuchtung; Leiste zwischen den Scheinwerfern beleuchtet

#### Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; Leichtmetallräder 'Faro'

#### Pakete:

Assistenzpaket 'IQ.DRIVE'

#### Sonstiges:

Privacy Verglasung; Einstiegsleisten vorn in Aluminium; App-Connect Wireless, Apple CarPlay + Android Auto; 'Keyless Access' mit SAFE-Verriegelung

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 40.745 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: [kundenbetreuung@volkswagen.de](mailto:kundenbetreuung@volkswagen.de), Telefon: +49-5361-9-0, Web: [https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub\\_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf](https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf)

Fahrzeugnummer  
F66

## Volkswagen

Polo 2.0 DSG GTI +KAMERA+NAVI+ACC+ALARM



### Volkswagen AutoCredit

Finanzierungsbeispiel

Anzahlung	8.000,00 €
Nettodarlehensbetrag	26.500,00 €
Sollzinssatz (gebunden) p.a.	4,88 %
Effektiver Jahreszins	4,99 %
Laufzeit	36 Monate
Gesamtbetrag / Darlehenssumme	30.026,87 €

36 monatliche Finanzierungsraten	239,00 €
Schlussrate*	21.422,87 €

\* Am Ende der Laufzeit haben Sie die Wahl: Sie können das Auto zurückgeben und ein neues aussuchen, es bequem weiterfinanzieren oder das Auto kaufen.

12 Monate PerfectCar Gebrauchtwagengarantie inklusive

Monatliche Gesamtrate

**239,00 €**

Ein Angebot der Volkswagen Bank GmbH,  
Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

Marke: Volkswagen

Handelsbezeichnung:

Antriebsart: Verbrennungsmotor

andere Energieträger: entfällt

Kraftstoff: Benzin

Energieverbrauch (kombiniert):

6,7 l/100 km

CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):

153,0 g/km<sup>1</sup>



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7 l/100 km
• Innenstadt	9,3 l/100 km
• Stadtrand	6,8 l/100 km
• Landstraße	5,8 l/100 km
• Autobahn	6,5 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.805,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdruckschnitt))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>Preis von 127,00 EUR/t: 2.914,70 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 60,00 EUR/t: 1.377,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 200,00 EUR/t: 4.590,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

168,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 26.06.2026