

Fahrzeugnummer
467518

F-Pace D200 AWD SE Navi AHK Leder StHzg

Gebrauchtfahrzeug

| | |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung | 12/2022 |
| KM | 123.231 |
| Leistung | 150kW (204PS) |
| Hubraum | 1.997 ccm |
| Kraftstoff | Diesel |
| Schadstoffklasse | Euro6 |
| Getriebe | Automatik |

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

27.689,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer

467518

F-Pace D200 AWD SE Navi AHK Leder Sthzg

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Ablagefächer seitlich in Mittelkonsole, Adap. Geschwindigkeitsreg. mit Stauass., Airbag: Front- und Seitenairbags vorne, Airbag: Kopfairbag vorn und hinten, Alarmanlage, perim. inkl. Wegfahrsperre, All Surface Progress Control, Allradantrieb AWD, Amazon Alexa, Ambiente Innenraumbeleuchtung konfigur., Analoge Rundinstrumente mit 7" TFT-Displ, Anhänger-Stabilitätshilfe (TSA), Animierte Blinklichter, vorne und hinten, Antiblockiersystem (ABS), Aufmerksamkeitsassistent, Autonomer Notfall-Bremsassistent, Begrüßungslicht, Berganfahrhilfe, Bremsbelagverschleißanzeige, Bremsen: Bremssättel unlackiert, Bremsen: Jaguar Sportbremsanlage, Bremsleuchte dritte, Dachhimmel in Morzine (Stoff)- L. Oyster, Dekorelemente in Engineered Wood, Differenzial mit Torque Vectoring, Drehzahlmesser, Dynamische Stabilitätskontrolle (DSC), Edelstahl-Ladekantenschutz, Einparkhilfe vorne und hinten, Einstiegsleisten hinten aus Edelstahl, Einstiegsleisten mit Jaguar Schriftzug, Elektrische Parkbremse (EPB), F-Pace Emblem, Fensterheber vorne und hinten, elektris., Fernlicht mit Abblendautomatik (AHBA), Getriebe: 8-Gang-Automatikgetriebe, Handschuhfach verriegelbar, Heckklappe elektrisch, Heckscheibe, beheizbar, ISOFIX-Verankerung für Kindersitze hint., Innenrückspiegel automatisch abblendend, JaguarDrive Control, JaguarDrive Selector, Keyless Entry, Kindersicherung, elektrisch, Klimaautomatik (2-Zonen), Kollisionswarnsystem bei Rück.m.Notfall., Kopfstützen vorne und hinten, LED-Heckleuchten, LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur, Leichtmetallfelgen 20" "Style 5036", Lenksäule manuell verstellbar, Metaldach, Mittelkonsole mit Armlehne, Multifunktions-Lederlenkrad, Navigationssys.:Pivi Pro mit Navigation, Nebelschlussleuchten, Paket: Online/Paket mit Datatarif, Radio: Meridian Soundsystem400 W, 13 L., Radiozubehör: Android Auto, Apple CarPla, Radiozubehör: DAB-Radioempfänger (DAB+), Radiozubehör: Sprachsteuerung, Regensensor, Räder: Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Räder: Sommerreifen, Rückfahrkamera, Rücksitze im Verhältnis teilbar, mit Arm, Schaltwippen in mattem Chrom, Secure Tracker, Sensorgesteuertes Fahrlicht, Servolenkung, elektromechanisch (EPAS), Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern, Sitze: Vordersitze, 14-fach mit Memory, Sportliche Edelstahlpedalerie, Spurhalteassistent, Stopp/Start-System, Toter-Winkel-Spurassistent inkl. Annähe., Toter-Winkel-Warnsystem bei Türöffnung, Valet-Modus, Verkehrszeichenerkennung, Verzurrösen im Laderaum, Zentralverriegelung mit Funkfern

Fahrzeugnummer
467518

F-Pace D200 AWD SE Navi AHK Leder Sthzg



