

Fahrzeugnummer  
**467518**

F-Pace D200 AWD SE Navi AHK Leder StHzg

**Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	12/2022
KM	123.231
Leistung	150kW (204PS)
Hubraum	1.997 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH  
Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-Steinbach  
Telefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

**26.989,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

**Fahrzeugnummer**  
**467518**

## F-Pace D200 AWD SE Navi AHK Leder Sthzg

### **Beschreibung**

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Ablagefächer seitlich in Mittelkonsole, Adap. Geschwindigkeitsreg. mit Stauass., Airbag: Front- und Seitenairbags vorne, Airbag: Kopfairbag vorn und hinten, Alarmanlage, perim. inkl. Wegfahrsperre, All Surface Progress Control, Allradantrieb AWD, Amazon Alexa, Ambiente Innenraumbeleuchtung konfigur., Analoge Rundinstrumente mit 7" TFT-Displ, Anhänger-Stabilitätshilfe (TSA), Animierte Blinklichter, vorne und hinten, Antiblockiersystem (ABS), Aufmerksamkeitsassistent, Autonomer Notfall-Bremsassistent, Begrüßungslicht, Berganfahrhilfe, Bremsbelagverschleißanzeige, Bremsen: Bremssättel unlackiert, Bremsen: Jaguar Sportbremsanlage, Bremsleuchte dritte, Dachhimmel in Morzine (Stoff)- L. Oyster, Dekorelemente in Engineered Wood, Differenzial mit Torque Vectoring, Drehzahlmesser, Dynamische Stabilitätskontrolle (DSC), Edelstahl-Ladekantenschutz, Einparkhilfe vorne und hinten, Einstiegsleisten hinten aus Edelstahl, Einstiegsleisten mit Jaguar Schriftzug, Elektrische Parkbremse (EPB), F-Pace Emblem, Fensterheber vorne und hinten, elektris., Fernlicht mit Abblendautomatik (AHBA), Getriebe: 8-Gang-Automatikgetriebe, Handschuhfach verriegelbar, Heckklappe elektrisch, Heckscheibe, beheizbar, ISOFIX-Verankerung für Kindersitze hint., Innenrückspiegel automatisch abblendend, JaguarDrive Control, JaguarDrive Selector, Keyless Entry, Kindersicherung, elektrisch, Klimaautomatik (2-Zonen), Kollisionswarnsystem bei Rück.m.Notfall., Kopfstützen vorne und hinten, LED-Heckleuchten, LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur, Leichtmetallfelgen 20" "Style 5036", Lenksäule manuell verstellbar, Metaldach, Mittelkonsole mit Armlehne, Multifunktions-Lederlenkrad, Navigationssys.:Pivi Pro mit Navigation, Nebelschlussleuchten, Paket: Online/Paket mit Datatarif, Radio: Meridian Soundsystem400 W, 13 L., Radiozubehör: Android Auto, Apple CarPla, Radiozubehör: DAB-Radioempfänger (DAB+), Radiozubehör: Sprachsteuerung, Regensensor, Räder: Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Räder: Sommerreifen, Rückfahrkamera, Rücksitze im Verhältnis teilbar, mit Arm, Schaltwippen in mattem Chrom, Secure Tracker, Sensorgesteuertes Fahrlicht, Servolenkung, elektromechanisch (EPAS), Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern, Sitze: Vordersitze, 14-fach mit Memory, Sportliche Edelstahlpedalerie, Spurhalteassistent, Stopp/Start-System, Toter-Winkel-Spurassistent inkl. Annähe., Toter-Winkel-Warnsystem bei Türöffnung, Valet-Modus, Verkehrszeichenerkennung, Verzurrösen im Laderaum, Zentralverriegelung mit Funkfern

Fahrzeugnummer  
467518

F-Pace D200 AWD SE Navi AHK Leder Sthzgj



