

Fahrzeugnummer

111

Volkswagen

Polo GTI 2,0 I TSI OPF 7-Gang-DSG

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	05/2026
KM	100
Leistung	152kW (207PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	
Getriebe	Automatik

Fritz Raupers GmbH
Wunstorfer Landstr. 86
30453 Hannover

Telefon: 0511 4000934
k.raupers@autohaus-raupers.de



Preis:

31.880,- EUR
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autohaus-raupers.de

Volkswagen

Polo GTI 2,0 | TSI OPF 7-Gang-DSG

Beschreibung

Auslieferung muss bis zum 29. Mai 2026 erfolgt sein.

Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ESP; ASR; ABS; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz Diebstahlwarnanlage; Außentemperatur-Anzeige; Sportfahrwerk, Karosserie tiefergelegt; Servolenkung; elektr. Wegfahrsperre; Motor 2,0 Ltr. - 152 kW TSI

Multimedia:

Navigationssystem; Navigationssystem 'Discover Media' Infotainment-Paket 'Discover Media'; Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Paket: Licht und Sicht; Spurhalteassistent (lane assist); Mit Verkehrszeichenerkennung; Rückfahrkamera 'Rear View'; Dynamischer Fernlichtassistent 'Dynamic Light Assist'; Spurwechselassistent 'Side Assist' und Ausparkassistent; Automatische Distanzregelung ACC 'stop & go', mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent 'Front Assist' (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h) Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit 'Front Assist'; Parklenkassistent 'Park Assist' inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Fahrprofilauswahl; Assistenzpaket 'Park & Comfort'

Innen:

Klimaanlage 'Air Care Climatronic' mit Aktiv-Kombifilter und 2-Zonen-Temperaturregelung; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, mit Schaltwippen; Bordcomputer; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Dachhimmel schwarz; Dekoreinlagen 'Deep Iron Grey' für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Einstiegsleisten vorn in Aluminium, mit GTI-Schriftzug

Sitze + Polster:

Innenfarbe: Classic Grey/Schwarz/Schwarz; Vordersitze beheizbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff 'Scale Paper'

Aussen:

Zentralverriegelung mit Fernbedienung und Safesicherung; Schlüssellooses Schließ- und Startsystem 'Keyless Access' mit SAFE-Verriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar, mit Beifahrerspiegelabsenkung

Scheinwerfer + Leuchten:

LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege-/Kurvenlicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit 'Coming home'- und 'Leaving home'-Funktion; Ambientebeleuchtung; Leiste zwischen den Scheinwerfern beleuchtet

Räder + Reifen:

Reifendruck-Kontrolle; 4 Leichtmetallräder 'Milton Keynes' 7,5 J x 17 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht

Pakete:

Assistenzpaket 'IQ.DRIVE'

Ehemalige UPE des Herstellers: 39.855 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web: https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/

Volkswagen

Polo GTI 2,0 | TSI OPF 7-Gang-DSG

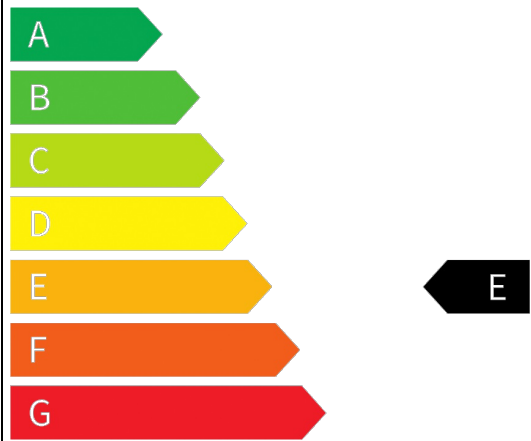




Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des Pkw

Marke: Volkswagen	Handelsbezeichnung:
Antriebsart: Verbrennungsmotor	andere Energieträger: entfällt
Kraftstoff: Benzin	

Energieverbrauch (kombiniert):	6,5 l/100 km
CO₂-Emissionen: (kombiniert):	148,0 g/km ¹

	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch kombiniert 6,5 l/100 km • Innenstadt 9,2 l/100 km • Stadtrand 6,6 l/100 km • Landstraße 5,6 l/100 km • Autobahn 6,2 l/100 km
---	---

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.695,00 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdruckschnitt))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ Preis von 127,00 EUR/t:	2.819,40 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 60,00 EUR/t:	1.332,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 200,00 EUR/t:	4.440,00 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	156,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.