

Fahrzeugnummer
471084

Astra ST 1.5D Aut.Business Elegance AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2023
KM	140.925
Leistung	96kW (131PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

13.990,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Astra ST 1.5D Aut.Business Elegance AHK

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrer "Full-Size", Airbag: Brust-Becken-Seitenairbags, vorne, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Anti-Blockier-System (ABS), Automatische Aktivierung des Warnblinker, Außenspiegel, elektr. einstell., beheizbar und anklappbar, Außenspiegelgehäuse in Schwarz, Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, Dieselpartikelfilter (DPF), Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektr. Stabilitätsprogramm + TC Plus, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Front-Kollisionswarner, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenrückspiegel, automatisch abblendend, Kabelsatz für Anhängerzugvorrichtung, Klimaanlage: Intelli-Air Luftqualitätsassistent, Klimatisierungsautomatik Zwei-Zonen, Kopfstützen vorn und 3 hinten höhenverstellbar, LED-Ambientebeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Dach in Wagenfarbe, Leichtmetallräder 17" im 5-Speichen-Design, Lenkrad: Leder, abklappbar, perforiert, Schaltwippen, Lenkradheizung, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn und hinten, Navigationssystem, Nebelscheinwerfer, im Stoßfänger integriert, Parkbremse, elektrisch, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera 180-Grad, Rücksitzlehne 40:20:40 vor- und zurückklappbar, Schlüsselloser Schließ- und Startsystem, Sicherheitsnetz, Sitz: Sitzheizung vorn, Sitze: Ergonomisches Fahrersitz, Stoff/Premium, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hinten, Wegfahrsperre elektronisch, Wireless Charging, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, abnehmbar, Lackierung: Metallic, Windschutzscheibe beheizbar, ThermoTec,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Teilleder grau, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer
471084

Astra ST 1.5D Aut.Business Elegance AHK



