

Fahrzeugnummer
471871

Astra 1.5D ST Aut. Design&Tech AHK SHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2021
KM	92.173
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

11.989,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Astra 1.5D ST Aut. Design&Tech AHK SHZ

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

- 2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Ambientebeleuchtung, Türen vorn, Automatische Aktivierung des Warnblinkers, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dach-Designlinie, oberhalb in Schwarz, Dachreling, Silber, Dekorleisten Klavierlack, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 9-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbelichtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kofferraumbeluchtungn, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LMRäder 7Jx16"5-Doppelsp."D.205/55R16, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Mittelarmlehne, vorne, verschiebbar, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Sitze: Komfortsitze, vorn, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, abnehmbar, High Gloss Black-Aussta. Exterieur (ST), IntelliLux LED Matrix Licht, LED-Rückleuchten, Lackierung: Uni Sonderfarbe Schnee Weiß, Beheizb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Paket: Technologie-Paket, Multimedia Navi, Multimedia Navi Pro, Schlüssellooses Schließ- und Startsystem, Sitze: Ergonom.Aktiv-Sitz mit AGR, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Wireless Charging, Verkehrsschild-Assistent, Windschutzscheibe beheizbar, ThermoTec,
- Irrtümer vorbehalten,
 - Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6, Klimaautomatik, Teilleder schwarz

Fahrzeugnummer
471871

Astra 1.5D ST Aut. Design&Tech AHK SHZ



