

Fahrzeugnummer
469297

Q3 45 TFSIe S tronic Navi LED SHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	03/2022
KM	109.013
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.395 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

20.689,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Q3 45 TFSIe S tronic Navi LED SHZ

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, Plug-in-Hybrid, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2-Zonen Komfortklimaautomatik, Airbag für Fahrer und Beifahrer, Akustisches Fahrzeug-Warnsystem, Anti-Blockier-System (ABS), Audi connect Notruf & Service, Audi drive select, Audi pre sense basic, Audi pre sense front, Außensp.el.einstell.,beheizt,beh.düsen, Berganfahrassistent, Bremsleuchte, dritte, Dachreling schwarz, Dekoreinlagen Micrometallic silber, Drehzahlmesser, EV-Taste, Einstiegsleisten mit Kunststoffeinlagen, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustik, Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic 6-Gang, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Hybrid-Antriebssystem PHEV, Kindersicherung elektrisch betätigt, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kopfstützen vorn und hinten, LED-Scheinwerfer, Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden, Ladekabel: Industriestecker CEE 16A/400V, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunktion, Licht-/Regensensor, Mittelarmlehne vorn, Notruf, Ottopartikelfilter, Rad: Reifendruck-Kontrollanzeige, Rad: Reifenreparaturset, Radiozub.: Lautsprecher 4 vorne, Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB, Rücksitzbank plus, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Servolenkung, elektromechanisch, Sitzbezüge in Stoff Argument, Sitze: Normalsitze vorn, Spurverlassenswarnung, Spurwechselwarnung, Standklimatisierung, Start-Stop-System mit Rekuperation, Telefon: Bluetooth-Schnittstelle, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, e-tron Ladesystem kompakt, volldigitales Kombiinstrument in 10,25", Adaptiver Geschwindigkeitsassistent, Aluminiumoptik im Interieur, Audi connect Navi. u. Infot. plus, Audi virtual cockpit plus, Außensp.el.eins.beheizt,anklap.,beh.düs., Dachhimmel in Stoff schwarz, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe plus, Fernlichtassistent, Gepäckraumklappe, automatisch betätigt, Halteassistent, Industriestecker CEE 16A/400V, LED-Scheinwerfer u. LED-Heckleuchten, Lackierung: Metallic, Lederlenk. im 3-Sp.-D. m. Mltf. plus Sch, MMI Navigation plus, Paket Ambiente-Lichtpaket Plus, Paket Business, Räder:LM 5-Y-Speichen-Design, Radiozubehör: SONOS Premium Soundsystem, Sitzheizung vorn, Telefon: Audi Phone Box, Telefon: Audi smartphone interface, Umgebungskameras,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6, Klimaautomatik

Fahrzeugnummer
469297

Q3 45 TFSIe S tronic Navi LED SHZ



